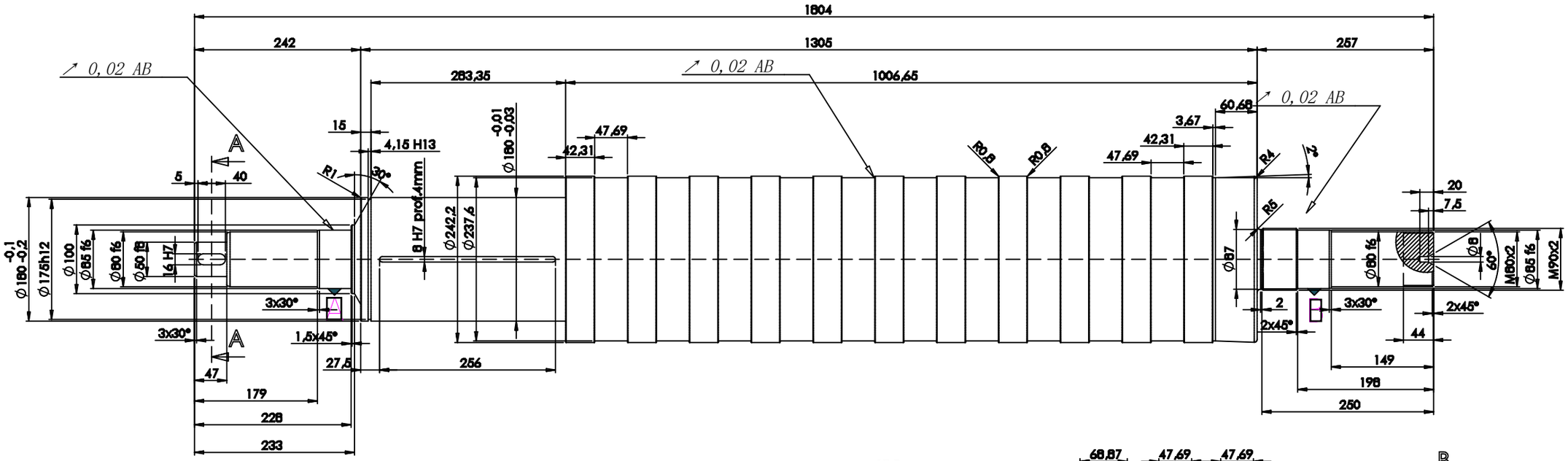
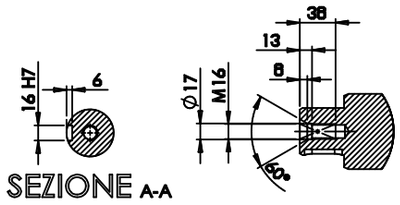
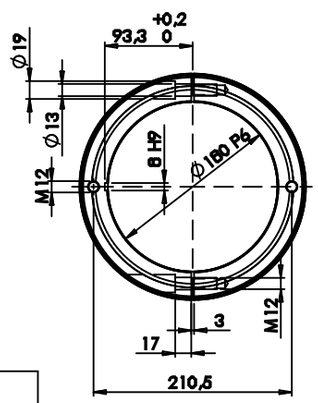
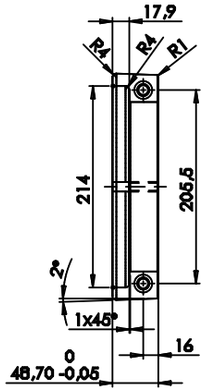
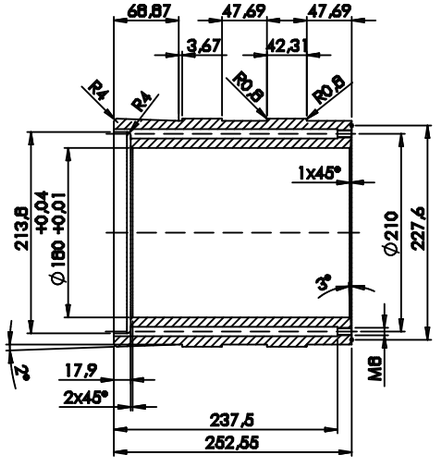


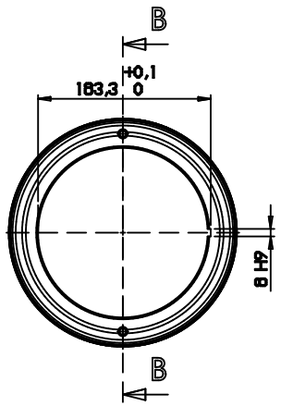


SEZIONE A-A









SEZIONE B-B

TRATTAMENTO TERMICO E LAVORAZIONI:

- Prevedere LAVORAZIONE di sgrossatura con 0.5 mm di sovrametallo nel raggio
- Prevedere TRATTAMENTO DI TEMPRA AD INDUZIONE 2-3 MM di profondità HRC 53-55
- Prevedere LAVORAZIONE di finitura
- Eseguire la finitura sul diametro esterno ASSIEME ai rulli mobili e relativi distanziali

TOLLERANZE:

- Per le quote lineari senza indicazioni di tolleranza seguire le indicazioni indicate nel cartiglio, per tutte le altre TOLLERANZE DIMENSIONALI senza indicazionene seguire la normativa UNI ISO 2768-f

- Per le quote diametrali senza indicazioni di tolleranza seguire le indicazioni indicate nel cartoglio, per tutte le altre TOLLERANZE DIMENSIONALI senza indicazione seguire la normativa UNI ISO 2768-f

TOLLERANZE GEOMETRICHE senza indicazione seguire la normativa UNI ISO 2768-H

RAGGI:

- Raggi non quotati prevedere R=0.5
- Salvo diversa indicazione... tutti i centri dei raggi di curvatura sono ricavati in modo da ottenere un cerchio tangente alla linea de profilo di sviluppo rullo di raggio quotato a disegno

REV.	DESCRIZIONE MODIFICA	MODIFICATO DA	APPROVATO DA	DATA RILASCIO
00	PRIMA EMISSIONE	Spigolon D.	Cacco L.	28/10/2015

KRONN
Advanced Technology for Sandwich Panel Line
Via Brigata Tridentina, 6
36020 Pamanola PD, Italy
Tel. +39 0429 779094
Fax. +39 0429 763699
info@kronn.it - www.kronn.it

TOLLERANZE LINEARI UNI-ISO 22768-1								
Gamma	>0,5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000
Inclu	...3	...6	...30	...120	...400	...1000	...2000	...4000
f=fine	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	
m=media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2
g=grezza	±0,2	±0,5	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4

TOLLERANZE ANGOLARI UNI-ISO 22768-1					
Gamma	...10	>10	>50	>120	>400
Inclu	...50	...120	...400		
f=fine	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m=media	±1°30'	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'
g=grezza	±1°30'	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'

Raggi non quotati	Smussi non quotati	Materiale	Peso (kg)	Trattamento Termico	Finitura
R=	=	39NiCrMo3	476.23		Cromatura Flash

Lavorazione	Scala	Foglio	Creato Da	Data	App. Da	Data
	1:4	1 di 1 A2	Spigolon D.	28/10/2015	Cacco L.	28/10/2015

Descrizione	Codice	Revisione
RULLO SUPERIORE M/N	89041506095_S	00

QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELLA KRONN SRL. NE E' VIETATA LA DUPLICAZIONE E LA REALIZZAZIONE SENZA PERMESSO